

Hartmetall-Gesellschaft Postfach 70 02 38 D-70572 Stuttgart



Produktspezifikation / Product Specification

Werkzeugnis nach / Record of Material Testing according to EN 10 204 / DIN 50 049 -2.2

Sorte / Grade	GXF	
	Werte / Value	Bereich / Range
ISO 7627 Chemische Zusammensetzung <i>Chemical Composition</i>		
WC*	88,00 %	± 0,5
Co	12,00 %	± 0,5
ISO 3369 Dichte / Density	14,30 g/cm ³	± 0,1
ISO 3738 Härte / Hardness	89,3 HRA	± 0,2
ISO 3326 Koerzitivfeldstärke / Coercitivity	12,7 kA/m	± 3
- Magn. Sättigung / Magn. Saturation	215 Gcm ³ /g	± 10
ISO 3327 T.R.S.	3600 N/mm ²	± 300
- Schlagfestigkeit / Impact Strength	0,55 Kgf-m/cm ²	± 0,05
- Therm. Ausdehnung / Therm. Expansion	5,4 10 ⁻⁶ /K	± 0,3
ISO 4499 Granulometrie / Granulometry	1-2 µm	± 0,2
ISO 4505 Porosität / Porosity	A01	(A00-A02) (B00-B02) (C00-C02)

Frei von Eta-Phase und freiem Kohlenstoff / Keine Eta-Phase and no free Carbon

* einschließlich Fremdcarbide / Including other Carbides <1%

Sorteneigenschaften / Grade Attributes

Die Standardsorte für den Werkzeug- und Formenbau. Sehr guter Kompromiss zwischen Verschleißfestigkeit und Bruchfestigkeit mit sehr guter Kantenbruchstabilität. Hervorragend geeignet für EDM Anwendungen.

The standard grade for the tool and die industry. Ideal compromise between waere resistance and fracture toughness with very good edge stability.

Typische Anwendungen / Typical Applications

Stempel und Matrizen / Metal Forming Punches & Dies Dosenziehsteine / Can Body Punches
 Drahtziehsteine / Wire Drawing Dies Schlagdorne und Buchsen / Mandres and bushings
 Rohrziehwerkzeuge / Tube Drawing Inserts

Ausgabe / Version : 2017